

**Ufficio Stampa della Provincia autonoma di Trento**

Piazza Dante 15, 38122 Trento

Tel. 0461 494614 - Fax 0461 494615

uff.stampa@provincia.tn.it

**COMUNICATO n. 1238 del 30/05/2014**

**Il 2 giugno alle ore 21 all'Auditorium Santa Chiara di Trento**

## **IL FESTIVAL CELEBRA CON UN CONCERTO LA FESTA DELLA REPUBBLICA**

**La giornata conclusiva del festival, lunedì 2 giugno, coincide con la Festa della Repubblica, ricorrenza che viene celebrata con il concerto "Musica delle Americhe" eseguito dall'orchestra sinfonica del Conservatorio "F.A. Bonporti" di Trento e Riva del Garda diretta dal maestro Julián Lombana.-**

Lunedì 2 giugno, alle 21 nell'Auditorium Santa Chiara, un concerto che propone un viaggio melodico del continente americano. Ad accogliere il pubblico le melodie iberiche del "Concierto de Aranjuez" per chitarra classica e orchestra dello spagnolo Joaquín Rodrigo. Si passa poi per il Nord America con l'esecuzione di "Un americano a Parigi" del newyorchese George Gershwin, passando poi all'America centrale con la "Conga del fuego nuevo" del messicano Arturo Márquez, e alle melodie caraibiche del "Mambo" di Leonard Bernstein, una danza sinfonica contenuta nel musical "West side story" di Jerome Robbins. E infine l'Argentina con le melodie di "Libertango" di Astor Piazzolla, nella versione di Gian Luigi Zampieri. Come per tutti gli eventi in programma per il Festival, l'ingresso al concerto del 2 giugno è gratuito fino ad esaurimento posti. Da venerdì 30 maggio è possibile ritirare i biglietti numerati presso il Punto Info dell'Auditorium Santa Chiara dalle 10 alle 14, anche sabato 31 e il 2 giugno dalle ore 19.00 a inizio concerto fino ad esaurimento dei posti. Il concerto è organizzato dal Commissariato del Governo per la Provincia autonoma di Trento, dal Comune di Trento, da Miur - AFAM e dallo stesso Conservatorio "F.A. Bonporti". Per Info: <http://www.conservatorio.tn.it/>

-

()