

Ufficio Stampa della Provincia autonoma di Trento

Piazza Dante 15, 38122 Trento

Tel. 0461 494614 - Fax 0461 494615

uff.stampa@provincia.tn.it

COMUNICATO n. 1590 del 24/06/2014

CASSA DEL TRENINO, LA CORTE DEI CONTI ARCHIVIA LA DENUNCIA

La Procura regionale della Corte dei Conti, sede di Trento, ha disposto l'archiviazione della denuncia presentata da due consiglieri provinciali lo scorso mese di marzo riguardo alla stipula di due contratti del tipo "interest rate swap" da parte di Cassa del Trentino Spa con la Royal Bank of Scotland e con Barclays a copertura del portafoglio mutui ante 2009. Il provvedimento sottolinea come, a seguito della dettagliata relazione ricostruttiva della vicenda fornita dal presidente della società, corredata da copiosa documentazione, non emerga alcuna condotta colposa degli amministratori e che non esistono dunque le condizioni per l'esercizio dell'azione di responsabilità amministrativo - contabile.-

-

()