

Open House - 30 giugno 2017



ProM Facility

Polo Meccatronica, Via Fortunato Zeni 8

Sala Piave, Trentino Sviluppo, 38068 Rovereto, Italia

Hashtag ufficiale: #proMopenhouse

Programma:

09:00 SALUTI ISTITUZIONALI

Flavio Tosi, Presidente Trentino Sviluppo

Alessandro Olivi, Vicepresidente Provincia autonoma di Trento

09:30 TAVOLO ROTONDA

“Prospettive dell’Industria 4.0”, intervengono:

Tullio Tolio, Presidente del Comitato Tecnico Scientifico del Cluster Fabbrica Intelligente

Giovanni Notarnicola, Project Manager di Porsche Consulting

Sabina Cristini, Presidente del Gruppo Meccatronica di ANIE Automazione e General Manager of Mechanical Drives Business Unit – Siemens Italia

Filippo Giannini, Head of Machine Tool Systems – Siemens Italia

Modera: **Guido Romeo**, Data & Business Editor a Wired Italia

11:00 WORKSHOP TECNICO **“Implicazioni della manifattura additiva nella progettazione e nella produzione”** - Sessione 1

13:00 Pranzo leggero

14:00 WORKSHOP TECNICO **“Implicazioni della manifattura additiva nella progettazione e nella produzione”** - Sessione 2

17:30 Chiusura lavori workshop – transfer visita ProM Facility

21:00 Chiusura visite ProM Facility

Workshop “Implicazioni della manifattura additiva nella progettazione e nella produzione”

Informazioni utili

Il Workshop sarà in lingua inglese, con servizio di traduzione a richiesta.

Le visite alla ProM Facility sono gratuite, previa registrazione (www.promfacility.eu) e avverranno a gruppi di 15 persone durante il corso della giornata (10:00 - 21:00).

Abstract

L'obiettivo del workshop è quello di riunire attori dell'industria e dell'università che lavorano su una vasta gamma di applicazioni della manifattura additiva.

L' Additive Manufacturing (AM), noto anche come stampa 3D, comprende le tecnologie che consentono di costruire un oggetto solido a partire da una serie di strati - ognuno dei quali viene stampato direttamente sopra quello precedente. Questi strati, che corrispondono alle sezioni virtuali del modello di progettazione computerizzata (CAD) del pezzo da lavorare, sono unite o fuse per creare la forma finale. Al giorno d'oggi, l'AM sta diventando una tecnologia abilitante chiave per la produzione diretta di prodotti funzionali o strutturali pronti per l'immediato utilizzo e sta già rivoluzionando non solo il nostro modo di produrre, ma anche le linee guida della progettazione.

Questo workshop rientra nell'attività del progetto di ricerca strategica "Schiume metalliche stampate in 3D per applicazioni biomediche: comprensione e miglioramento del loro comportamento meccanico", finanziato dall'Università di Trento e coordinato congiuntamente dal Dipartimento di Ingegneria Industriale e dal Dipartimento di Ingegneria Civile, Ambientale e Meccanica.

Il workshop sarà parte integrante dell' "Open House" della ProM Facility, il nuovo laboratorio di prototipazione mecatronica di Trentino Sviluppo - gestito congiuntamente con l'Università di Trento e Fondazione Bruno Kessler con il supporto di Confindustria Trento - che può contare su un importante investimento in tecnologie innovative, fra cui macchine di stampa 3D metallica, polimerica e ibrida, a disposizione dell'industria e della formazione tecnica.

Comitato organizzativo:

Matteo Benedetti (Chairman), Dipartimento di Ingegneria Industriale, Università di Trento

Paolo Bosetti, Dipartimento di Ingegneria Industriale, Università di Trento

Matteo Leoni, Dipartimento di Ingegneria Civile, Ambientale e Meccanica, Università di Trento

Amos Collini, Centro Materiali e Microsistemi, Fondazione Bruno Kessler

Intervengono:

- | | |
|-------|---|
| 11:00 | D. Pasini (McGill University, Canada), “3D-printed metallic lattices: Mechanics and functional applications for bone replacement” |
| 11:30 | D. East (CSIRO, Melbourne, Australia), “CSIRO Lab22: Science and Industry collaboration in additive manufacturing” |
| 12:00 | Ho Chaw Sing (National Additive Manufacturing Innovation Cluster, Singapore), “Digital Disruption – Perspectives from a little Red Dot” |
| 12:30 | G. Zappini and E. Magalini (Eurocoating SpA, Italy), “Additive Manufacturing Technology for Medical Implants” |
| 12:50 | Osservazioni conclusive (10 min) |

- 14:00 F. Berto (NTNU, Trondheim, Norway), “Mechanical design and structural integrity of additively manufactured materials”
- 14:30 E. Orsi (Renishaw Spa, Italy), “Additive Manufacturing: false myths and real benefits”
- 15:00 F. Zanini and S. Carmignato (University of Padua, Italy), “X-Ray Computer Tomography of additively manufactured parts”
- 15:30 M. Bandini (Peen Service, Italy), “Sand-blasting and shot peening of additively manufactured materials”
- 15:50 R. Kellett (Sauer GmbH, Germany), “Hybrid Manufacturing: state of art and future developments”
- 16:20 A. Pieroni (Ridix SpA, Italy), “Additive Manufacturing: state of art and future developments”
- 16:50 M. Benedetti, M. Leoni and M. Dallago (University of Trento, Italy), C. Potrich (FBK, Italy), “Fatigue and biological properties of parts manufactured by selective laser melting”
- 17.20 Osservazioni conclusive (10 min)

