

| TRENTINOSVILUPPO
IMPRESA INNOVAZIONE MARKETING TERRITORIALE

Nuova Imprenditorialità - 2015
Report domande pervenute
Dicembre 2015

Trentino Sviluppo Spa

www.trentinosviluppo.it

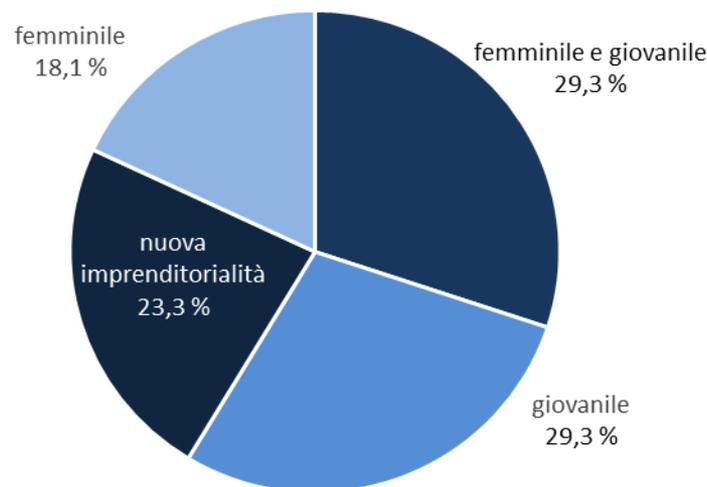
CRITERI NUOVA IMPRENDITORIALITA'

DOMANDE PRESENTATE

Criteria Nuova imprenditorialità (L.P. 6/99)

133 domande pervenute a Trentino Sviluppo Spa:

- 31 nuova imprenditorialità
- 102 nuova imprenditorialità giovanile | femminile
 - 39 n.i. femminile e giovanile
 - 24 n.i. femminile
 - 39 n.i. giovanile



Periodo: 1/10/2015 - 15/12/2015

DOMANDE PRESENTATE: SETTORE DI RIFERIMENTO

SETTORE	NR. DOMANDE	%	EURO	%
Commercio	68	51%	7.174.988,59	52%
Artigianato	44	33%	4.047.023,31	29%
Industria	13	10%	1.318.226,61	10%
Turismo	6	5%	1.032.673,95	7%
Cooperazione	2	2%	199.408,72	1%
Totale complessivo	133	100%	13.772.321,18	100%

DOMANDE PRESENTATE: ATTIVITA' D'IMPRESA

Attività d'impresa	NR.Domande	%	EURO	%
bar/ristorazione	26	20%	2.399.382,46	17%
estetica/cosmetica/cura della persona	22	17%	2.123.260,93	15%
agro/alimentare	15	11%	1.542.421,47	11%
attività ricreative/sportive/culturali	8	6%	1.212.730,68	9%
esercizi commerciali (abbigliamento)	9	7%	1.181.465,43	9%
servizi alle imprese	11	8%	1.162.292,57	8%
ICT	9	7%	908.154,78	7%
attività artigianali	6	5%	572.847,08	4%
esercizi commerciali (alimentari)	6	5%	563.160,82	4%
attività immobiliari/edilizia	5	4%	496.429,70	4%
esercizi commerciali (tabaccheria)	4	3%	402.194,11	3%
esercizi commerciali (erboristeria)	2	2%	200.826,00	1%
esercizi commerciali (lavanderia)	2	2%	199.746,00	1%
esercizi commerciali (accessori veicoli)	1	1%	135.200,04	1%
esercizi commerciali (motocicli/ciclomotori)	1	1%	107.082,44	1%
esercizi commerciali (pelletteria)	1	1%	103.600,00	1%
attività artigianali	1	1%	100.000,00	1%
lavori di meccanica generale	1	1%	99.889,67	1%
esercizi commerciali (prodotti industriali)	1	1%	99.847,00	1%
esercizi commerciali (studio fotografico)	1	1%	85.761,00	1%
esercizi commerciali (elettrodomestici)	1	1%	76.029,00	1%
Totale complessivo	133	100%	13.772.321,18	100%

TIPOLOGIA SPESE PRESENTATE: DETTAGLIO COMPLESSIVO

TIPOLOGIA DI SPESA	PRESENTATO (EURO)	%
affitto locali	5.706.476,36	41,43%
acquisto/affitto beni mobili nuovi o usati	2.913.495,09	21,15%
utenze (energia, acqua, riscaldamento, rifiuti), internet	2.028.495,57	14,73%
imposte e tasse	1.168.580,99	8,48%
interessi e spese gestione di finanziamenti bancari	602.867,79	4,38%
spese connesse alla costituzione/rilevamento impresa	414.040,46	3,01%
pianificazione strategica	273.851,91	1,99%
spese condominiali	210.781,03	1,53%
costo prestazioni tutor	164.183,00	1,19%
formazione imprenditoriale	78.945,01	0,57%
spese gestione c/c dedicato	62.549,97	0,45%
progettazione gestione economica/finanziaria	55.268,00	0,40%
tutoraggio	43.400,00	0,32%
canoni leasing di beni mobili	29.100,00	0,21%
prima assistenza	20.286,00	0,15%
Totale complessivo	13.772.321,18	100,00%

DOMANDE PRESENTATE: AMBITO TERRITORIALE

COMUNITA' DI VALLE	NR. DOMANDE	n%	EURO	%
Territorio Val d'Adige	41	31%	4.366.744,11	32%
Comunità della Vallagarina	25	19%	2.531.171,01	18%
Comunità Alto Garda e Ledro	16	12%	2.052.314,39	15%
Comunità Rotaliana-Königsberg	10	8%	930.070,42	7%
Comunità Val di Non	9	7%	922.768,75	7%
Comunità Alta Valsugana e Bersntol	7	5%	737.870,76	5%
Comunità delle Giudicarie	6	5%	637.676,20	5%
Comunità della Valle di Sole	6	5%	554.689,00	4%
Comunità Valsugana e Tesino	4	3%	296.435,50	2%
Magnifica Comunità degli Altipiani Cimbri	2	2%	207.150,00	2%
Comunità della Valle dei Laghi	2	2%	168.769,79	1%
Comunità della Paganella	2	2%	104.685,00	1%
Comun General de Fascia	1	1%	101.500,00	1%
Comunità del Primiero	1	1%	100.000,00	1%
Comunità territoriale della Val di Fiemme	1	1%	60.476,25	0%
Totale complessivo	133	100%	13.772.321,18	100%